Rotabroach cbc DRILLMATE PTY LTD Gison SPITZNAS

Marpol G.B.C. Industrial Tools S.p.A. GERIMA EVERGREEN



KATALOG 8

RØRBØYING

SPESIAL SORTIMENT

KJERNEBORSPESIALISTEN.NO

H·R maskin a.s

ver. 01-07-2014

HR MASKIN - kjerneborspesialisten i Norge



Aage Solbrekke
Daglig leder
Tlf.: 69 22 70 65
Mob.: 916 87 566
aage@hr-maskin.no



Tove Hansen
Adm. / ordremottak
Tlf.: 69 22 70 60
Mob.: 482 46 095
tove@hr-maskin.no



Svein Backe
Teknisk
Tlf.: 69 22 70 64
Mob.: 922 80 088
svein@hr-maskin.no



Geir Ole Andersen
Innkjøp / logistikk
Tlf.: 69 22 70 62
Mob.: 407 68 032
goa@hr-maskin.no



Roy Jensen
Salg / ordremottak
Tlf.: 69 22 70 66
Mob.: 950 29 525
roy@hr-maskin.no



Thomas Pettersen
Salg / ordremottak
Tlf.: 69 22 70 63
Mob.: 971 53 766
thomas@hr-maskin.no



Lars Petter Lunde
Verksted
Tlf.: 69 22 80 22
Mob.: 976 54 582
larspetter@raso.no



HR Maskin har siden 1986 hatt kjernebor for metall og magnetbormaskiner som sitt spesialfelt. I dag leverer vi også andre typer maskiner og utstyr for boring, kapping, bøying og fasing av plater og rør.

Kjernebor fra Ø12mm til Ø200mm lagerføres i Norge og kan leveres omgående. Det samme gjelder de fleste av våre magnetbormaskiner.

De fleste produkter distribueres gjennom et landsdekkende forhandlernett av Norges mest annerkjente industributikker og kjeder.

Ta kontakt med oss på **tlf. 69 22 70 60** eller på mail **post@hr-maskin.no** hvis du vil ha hjelp til å finne frem til nærmeste forhandler, eller hvis du har spørsmål rundt våre produkter.

www.hr-maskin.no

HR Maskin AS
Sagveien 8
1890 RAKKESTAD

Tlf. 69 22 70 60
Fax. 69 22 70 61
post@hr-maskin.no

SERVICE TELEFON **900 94 230**

SERVICEVERKSTED

Alle vår service- og reparasjonsarbeid blir utført av RSS verksted.
Verkstedet utfører i tillegg oppdrag på:

- **elektroverktøy**
- **landbruk- og industrielektronikk**
- **mobile maskiner for bygg, anlegg og industri**
- **sveisemaskiner og tilbehør**

RSS verksted
Sagveien 8 - 1890 Rakkestad
Tlf.: 69 22 80 22

E-post: verksted@rakkestad-sogneselskap.no



Kalibrering av sveiseapparater

Siden etableringen i 1966, har italienske CBC produsert alt fra enkle manuelle løsninger til mer avanserte maskiner for bøying av rør. I dag har CBC løsninger for de fleste behov, og 50% av omsetningen er eksport til brukere over hele verden.

Maskinene er av høy teknisk kvalitet, og brukes mest av industrielle brukere. I Norge er det maskiner for bøying uten mandrell som har vært mest populære.

Rask sikker levering

HR Maskin har et omfattende lager av kjernebor i Norge. Det gjør det mulig for oss å levere de fleste dimensjoner raskere enn mange av våre konkurrenter. Ved valg av ekspresslevering kan varer leveres allerede samme dag, eller påfølgende dag. Det samme gjelder alle våre andre lagerførte produkter.

Normal ordinær levering tar vanligvis 1-3 dager, og er fraktfri ved netto bestilling over kr. 10.000,- Forutsetter av bestilling er sendt oss før kl 14:30 på hverdager.

Trygg handel

HR Maskin representerer annerkjente merkeleverandører fra hele verden. Vi er tilsluttet Maskingrossisternes Forening, og er pre-kvalifisert leverandør i både Achilles JQS og TransQ systemene.

BESTILLINGSVARE **Varer hvor noe leveringstid må påberegnes. Sjekk med oss for raskeste levering.**

SPESIAL SORTIMENT

Produkter merket SPESIAL SORTIMENT er bestillingsvare som ikke inngår i vårt hovedsortiment. Ta kontakt med oss for tilgjengelighet og prisinformasjon.

BØYESETT FOR KOBBERRØR Ø10-22mm



Bøyesett med MEKANISK bøyetang for bøying av kobberrør. Settet leveres med Ø10, 12, 14, 16, 18, 20 og 22 mm formere og 3 motholdsarmer for Ø10-12, Ø14-17 og Ø18-22 mm.

Settet leveres i formstøpt plastkoffert.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8009000	*9010001*
Bøyesett for kobberrør Ø10-22mm	

CBC - high Italian technology

BØYESETT FOR KOBBERRØR Ø10-22mm



Bøyesett med HYDRAULISK bøyetang for bøying av kobberrør. Settet leveres med Ø10, 12, 14, 16, 18, 20 og 22 mm formere og 3 motholdsarmer for Ø10-12, Ø14-17 og Ø18-22 mm.

Settet leveres i formstøpt plastkoffert.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8009010	*9050001*
Bøyesett for kobberrør Ø10-22mm	

CBC - high Italian technology

BØYESETT FOR RØR Ø6-22mm



Bøyesett med HYDRAULISK bøyetang for bøying av rør. Settet leveres med Ø6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 og 22 mm formere og 3 motholdsarmer med forsterkningsstag for Ø10-12, Ø14-17 og Ø18-22 mm. Settet leveres i formstøpt plastkoffert.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8009020	*9050050*
Bøyesett for rør Ø6-22mm	

CBC - high Italian technology

BØYESETT FOR RØR Ø1/4”-7/8”



Bøyesett med HYDRAULISK bøyetang for bøying av rør. Settet leveres med Ø1/4”, 5/16”, 3/8”, 1/2”, 5/8”, 3/4” og 7/8” formere og 3 motholdsarmer med forsterkningsstag for Ø10-12, Ø14-17 og Ø18-22 mm. Settet leveres i formstøpt plastkoffert.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8009040	*9050060*
Bøyesett for rør Ø1/4”-7/8”	

CBC - high Italian technology

MANUELLE MASKINER



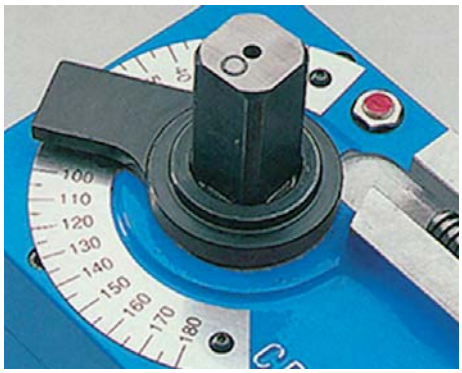
På manuelle maskiner indikeres oppnådd bøyevinkel med markeringer på formeren for hver 45°. Måleverktøy må derfor brukes for å måle nøyaktig bøyevinkel på røret etter bøying. Husk å ta hensyn til tilbakefjæring når bøyevinkel beregnes.

Tilbakefjæring gjør at røret ofte står i spenn når bøying avsluttes. Maskinen returneres derfor noen grader manuelt, før akselen frigjøres for enkel og hurtig fjerning av røret.

Manuelle maskiner er derfor egnet for bøying av mindre rør, og når repetisjonsnøyaktighet ikke er så viktig.

CBC - high Italian technology

ELEKTRISKE MASKINER



På elektriske maskiner angis ønsket bøyevinkel med en gradeskive på maskinens hovedaksel. Ønsket bøyevinkel stilles inn ved at armen på bildet plasseres i på riktig gradeangivelse (husk å ta hensyn til tilbakefjæring).

Armen kan låses med en set-skrue slik at den ikke endrer posisjon under arbeid.

En induktiv giver gir signal til maskinen når ønsket bøyevinkel er oppnådd. Maskinen returnerer da automatisk, slik at røret enkel kan tas ut.

Elektriske maskiner er enklere å arbeide med enn manuelle maskiner, og gir en bedre repetisjonsnøyaktighet.

CBC - high Italian technology

DIGITALE MASKINER



På digitale maskiner legges ønsket bøyevinkel inn på styingsenheten. Tilbakefjæringskompensasjon legges inn som egen parameter.

Styringen kan lagre 9 programmer med inn til 50 bøyer i hvert program. Maskinen returnerer automatisk når ønsket bøyevinkel er oppnådd.

Digitale maskiner anbefales når det skal lages flere ulike bøyer på samme arbeidsstykke, og når denne oppgaven skal gjentas på flere tilsvarende arbeidsstykker.

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 42 MANUELL



Manuell rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø42 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

UNI42 MANUELL leveres med sammenleggbart stativ.

Egenskaper:
- Herdede stålgear på kulelager
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Dimensjon (LxBxH): 400 x 200 x 250 mm
- Vekt 18 kg (uten stativ)

KAPASITETSTABELL FOR UNI 42 MANUELL

Varenr.: 8120000 *(9200005.1)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø42 mm	1,5 mm
Bløte stålrør	Ø40 mm	1,5 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø30 mm	2,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø42 mm	3,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø42 mm	3,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø42 mm	3,0 mm
Rør av aluminium	Ø42 mm	3,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø1.1/4"	standard
Plastbelagte rør	Ø50 mm	standard

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold. Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 42 ELEKTRISK



Elektrisk rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø42 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Maskinhus i lakkert aluminium
- Asynkron 0,75Hk 230V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 600 x 170 x 350 mm
- Vekt 35 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 42 ELEKTRISK

Varenr.: 8120100 *(9200150.4)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø42 mm	1,5 mm
Bløte stålrør	Ø40 mm	1,5 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø30 mm	2,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø42 mm	3,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø42 mm	2,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø42 mm	3,0 mm
Rør av aluminium	Ø42 mm	3,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø1.1/4"	standard
Plastbelagte rør	Ø50 mm	standard

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold. Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 42 DIGITAL



Digital rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø42 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Asynkron 0,75Hk 230V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Digitalt betjeningspanel
- 9 programmer med 50 bøyer Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 600 x 170 x 350 mm
- Vekt 35 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 42 DIGITAL

Varenr.: 8120200 *(9200121.4)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø42 mm	1,5 mm
Bløte stålrør	Ø40 mm	1,5 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø30 mm	2,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø42 mm	3,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø42 mm	2,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø42 mm	3,0 mm
Rør av aluminium	Ø42 mm	3,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø1.1/4"	standard
Plastbelagte rør	Ø50 mm	standard

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold. Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

SAMMENLEGGBART STATIV UNI42



Sammenleggbart stativ med tre bein for UNI 42.

Baseplaten på stativet skrus fast i maskinen, slik at maskinen enkelt kan løftes av stativet etter bruk

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8200000	000592.1
Sammeleggbart stativ for UNI 42	

CBC - high Italian technology

SOKKEL



Sokkel med låsbart oppbevaringsrom med hylle. Den har 2 gummihjul og innfellbart håndtak for enkel forflytting av maskinen på verkstedgulvet.

Sokkelen må benyttes hvis maskinene skal påmonteres bevegelig arm.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8200010	000970
Sokkel	

CBC - high Italian technology

FOTPEDAL



Fotpedal som passer UNI42, UNI60 og UNI70/C.

Kobles til maskinen via en enkel kontakt, og overstyrer maskinens 2-håndsutløser når den er tilkoblet.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8200020	000726
Fotpedal	

CBC - high Italian technology

BRAKETT FOR MOTHOLDSRULLER UNI42



Brakett for 2 motholdsruller til UNI42 elektrisk og digital (230V/50Hz 1-fas).

Brukes når det skal bøyes rør med veggtykkelse 2,5 mm eller mer. Maksimal størrelse på motholdsrull er Ø1" GAS INCH.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
---	000844.1
Brakett for motholdsruller UNI 42	

CBC - high Italian technology

BEVEGELIG ARM UNI42



Bevegelig arm med grade-chuck for korrekt posisjonering av flere bøyer på samme arbeidsstykke. Armen er hengslet mot maskinen, og følger derfor rørets bevegelser under bøying.

Varenr.:	Alt.art. nr.:	Beskrivelse
8200030	000825	Bevegelig arm - lengde 1 mtr (0,7 mtr)
8200040	000826	Bevegelig arm - lengde 2 mtr (1,7 mtr)
8200050	000933	Bevegelig arm - lengde 3 mtr (2,7 mtr)
8200060	000916	Bevegelig arm - lengde 4 mtr (3,7 mtr)

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 60 ELEKTRISK



Elektrisk rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø54 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Maskinhus i lakkert aluminium
- Asynkron 1,3Hk 230V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 580 x 210 x 410 mm
- Vekt 60 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 60 ELEKTRISK

Varenr.: 8121000 *(9200350.4)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø54 mm	2,0 mm
Bløte stålrør	Ø50 mm	1,5 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø35 mm	3,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø48 mm	4,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø48 mm	3,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø48 mm	3,0 mm
Rør av aluminium	Ø54 mm	3,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø1.1/2"	standard
Plastbelagte rør	Ø63 mm	standard

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold.
Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 60 DIGITAL



Digital rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø54 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Asynkron 1,3Hk 230V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Digitalt betjeningspanel
- 9 programmer med 50 bøyer Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 580 x 210 x 410 mm
- Vekt 60 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 60 DIGITAL

Varenr.: 8121100 *(9200345.4)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø54 mm	2,0 mm
Bløte stålrør	Ø50 mm	1,5 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø35 mm	3,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø48 mm	4,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø48 mm	3,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø48 mm	3,0 mm
Rør av aluminium	Ø54 mm	3,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø1.1/2"	standard
Plastbelagte rør	Ø63 mm	standard

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold.
Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

SOKKEL



Sokkel med låsbart oppbevaringsrom med hylle. Den har 2 gummihjul og innfellbart håndtak for enkel forflytting av maskinen på verkstedgulvet.

Sokkelen må benyttes hvis maskinene skal påmonteres bevegelig arm.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8200010 Sokkel	*000970*

CBC - high Italian technology

SAMMENLEGGBART STATIV UNI60



Sammenleggbart stativ med tre bein for UNI 60.

Baseplaten på stativet skrus fast i maskinen, slik at maskinen enkelt kan løftes av stativet etter bruk

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8201000 Sammeleggbart stativ for UNI 60	*000593.1*

CBC - high Italian technology

FOTPEDAL



Fotpedal som passer UNI42, UNI60 og UNI70/C.

Kobles til maskinen via en enkel kontakt, og overstyrer maskinens 2-håndsutløser når den er tilkoblet.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8200020 Fotpedal	*000726*

CBC - high Italian technology

FORSTERKINGSARM UNI60



Forsterkningsarm som brukes for å låse avstanden mellom former og mothold ved bøying av rør med høy bøyemotstand. (for formere av type C, E, L eller G).

Armen passer kun UNI 60, og brukes når det bøyes rustfrie rør over Ø33 mm eller andre typer rør over Ø42 mm.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8201010 Forsterkingsarm UNI60	*000744*

CBC - high Italian technology

BRAKETT FOR MOTHOLDSRULLER UNI60



Brakett for 2 motholdsrul-ler til UNI60 elektrisk og digital (230V/50Hz 1-fas).

Brukes når det skal bøyes rør med veggtykkelse 2,5 mm eller mer.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8201020 Brakett for motholdsruller UNI60	*000969*

CBC - high Italian technology

BEVEGELIG ARM UNI60



Bevegelig arm med grade-chuck for korrekt posisjonering av flere bøyer på samme arbeids-stykke. Armen er hengslet mot maskinen, og følger derfor rørets bevegelser under bøying.

Varenr.:	Alt.art. nr.:	Beskrivelse
8201030	000841	Bevegelig arm - lengde 1 mtr (0,7 mtr)
8201040	000842	Bevegelig arm - lengde 2 mtr (1,7 mtr)
8201050	000937	Bevegelig arm - lengde 3 mtr (2,7 mtr)
8201060	000938	Bevegelig arm - lengde 4 mtr (3,7 mtr)
8201070	000986	Bevegelig arm - lengde 5 mtr (4,7 mtr)

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 70/C DIGITAL



Digital rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø60 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Asynkron 2,2Hk 230V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Digitalt betjeningspanel
- 9 programmer med 50 bøyer
- Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 810 x 400 x 1100 mm
- Vekt 210 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 70/C DIGITAL

Varenr.: 8122000 *(9200600.2)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø60 mm	4,0 mm
Bløte stålrør	Ø60 mm	2,0 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø60 mm	3,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø60 mm	4,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø60 mm	3,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø60 mm	4,0 mm
Rør av aluminium	Ø60 mm	8,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø2”	standard
Firkant rør	50 x 50 mm	4,0 mm

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold.
Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

FOTPEDAL



Fotpedal som passer UNI42, UNI60 og UNI70/C.

Kobles til maskinen via en enkel kontakt, og overstyrer maskinens 2-håndsutløser når den er tilkoblet.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8200020	*000726*
Fotpedal	

CBC - high Italian technology

FORSTERKINGSARM UNI70/C



Forsterkningsarm som benyttes til å låse avstand mellom formere av typene C-E-L og G og mothold under bøying med høy belastning.

Brukes når det skal bøyes rustfrie rør med diameter Ø33mm eller mer, eller ved bøying av andre rør med diameter Ø42 mm eller mer.

Armen passer også UNI 76.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8202000	*000745*
Forsterkingsarm UNI70/C	

CBC - high Italian technology

BRAKETT FOR MOTHOLDSRULLER UNI70C



Brakett for 2 motholdsruller til UNI70/C digital (380V/50Hz 3-fas) og UNI 76 (380V/50Hz 3-fas).

Brukes når det skal bøyes rør med veggtykkelse 2,5 mm eller mer. Maksimal størrelse på motholdsrull er Ø2” GAS (Ø60.30 mm).

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8202050	*000799*
Brakett for motholdsruller UNI70/C	

CBC - high Italian technology

OVERGANGSBRAKETT UNI70/C



Overgangsbrakett som brukes når det skal bøyes mindre rør med dimensjon Ø6 - 25 mm i UNI 70/C

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8202060	*000776*
Overgangsbrakett UNI70/C	

CBC - high Italian technology

BEVEGELIG ARM UNI70/C



BESTILLINGSVARE

Bevegelig arm med grade-chuck for korrekt posisjonering av flere bøyer på samme arbeids-stykke. Armen er hengslet mot maskinen, og følger derfor rørets bevegelser under bøying.

Varenr.:	Alt.art. nr.:	Beskrivelse
8202010	000815	Bevegelig arm - lengde 2 mtr (1,7 mtr)
8202020	000819	Bevegelig arm - lengde 3 mtr (2,7 mtr)
8202040	000847	Bevegelig arm - lengde 4 mtr (3,7 mtr)
8202030	000838	Bevegelig arm - lengde 5 mtr (4,7 mtr)

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 76 DIGITAL



Digital rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø76 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Asynkron 4,0Hk 380V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Digitalt betjeningspanel
- 9 programmer med 50 bøyer
- Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 1000 x 710 x 1100 mm
- Vekt 430 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 76 DIGITAL

Varenr.: 8123000 *(9200676.1)*

Type rør	Utv.dia.	Matr.tykk.
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø76 mm	8,0 mm
Bløte stålrør	Ø76 mm	6,0 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø76 mm	4,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø76 mm	6,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø76 mm	6,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø76 mm	6,0 mm
Rør av aluminium	Ø76 mm	8,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø2.1/2"	6,0 mm
Firkant rør	60 x 60 mm	3,0 mm

Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold.
Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.

CBC - high Italian technology

FORSTERKINGSARM UNI76



Forsterkningsarm som benyttes til å låse avstand mellom formere av typene C-E-L og G og mothold under bøying med høy belastning.

Brukes når det skal bøyes rustfrie rør med diameter Ø33mm eller mer, eller ved bøying av andre rør med diameter Ø42 mm eller mer.

Armen passer også UNI 70/C.

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8202000	*000745*
Forsterkingsarm UNI76	

CBC - high Italian technology

BRAKETT FOR MOTHOLDSRULLER UNI76



Brakett for 2 motholdsruller til UNI 76 (380V/50Hz 3-fas). Brukes når det skal bøyes rør med diameter over Ø2" GAS (Ø60.30 mm).

Varenr.:	Lev.art.nr.:
Beskrivelse:	
8203040	*0001101*
Brakett for motholdsruller UNI76	

CBC - high Italian technology

BEVEGELIG ARM UNI76



Bevegelig arm med grade-chuck for korrekt posisjonering av flere bøyer på samme arbeidsstykke. Armen er hengslet mot maskinen, og følger derfor rørets bevegelser under bøying.

Varenr.:	Alt.art. nr.:	Beskrivelse
8203000	0001160	Bevegelig arm - lengde 2 mtr (1,7 mtr)
8203010	0001161	Bevegelig arm - lengde 3 mtr (2,7 mtr)
8203020	0001162	Bevegelig arm - lengde 4 mtr (3,7 mtr)
8203030	0001163	Bevegelig arm - lengde 5 mtr (4,7 mtr)

CBC - high Italian technology

RØRBØYEMASKIN UNI 89 DIGITAL



Digital rørbøyemaskin uten mandrel. Den bøyer rør med diameter helt opp til Ø89 mm med optimal og konstant bøyeradius - så og si uten deformering av røret.

Egenskaper:
- Asynkron 4,8Hk 380V/50Hz motor
- Maksimum bøyeradius er 180°
- Digitalt betjeningspanel
- 9 programmer med 50 bøyer
- Elektrisk brems
- Automatisk retur
- Dimensjon (LxBxH): 1200 x 650 x 1200 mm
- Vekt 650 kg

KAPASITETSTABELL FOR UNI 89 DIGITAL		
Varenr.: 8124000 *(9200750)*		
Type rør	**Utv.dia.**	**Matr.tykk.**
Myke og harde kobberør Glødde messingrør	Ø90 mm	10,0 mm
Bløte stålrør	Ø89 mm	8,0 mm
Rustfrie rør (AISI 304) Syrefaste rør (AISI 316)	Ø89 mm	6,0 mm
Hydraulikk rør ST. 35.4	Ø89 mm	8,0 mm
Stålrør (møbelproduksjon)	Ø89 mm	10,0 mm
Rør til dampkjeler	Ø89 mm	8,0 mm
Rør av aluminium	Ø90 mm	10,0 mm
Gass-rør (UNI 5745)	Ø3”	standard
Firkant rør	70 x 70 mm	5,0 mm
Tabellen viser maksimal kapasitet under optimale forhold. Velg maskin hvor bruksområdet ligger midt i kapasitetsområdet.		

CBC - high Italian technology

BEVEGELIG ARM UNI89



Bevegelig arm med grade-chuck for korrekt posisjonering av flere bøyer på samme arbeids-stykke. Armen er hengslet mot maskinen, og følger derfor rørets bevegelser under bøying.

Varenr.:	Alt.art. nr.:	Beskrivelse
8204000	0001215	Bevegelig arm - lengde 2 mtr (1,7 mtr)
8204010	0001216	Bevegelig arm - lengde 3 mtr (2,7 mtr)
8204020	0001217	Bevegelig arm - lengde 4 mtr (3,7 mtr)
8204030	0001218	Bevegelig arm - lengde 5 mtr (4,7 mtr)

CBC - high Italian technology

FORMER TYPE A MM (3xD)



Formere i *aluminium* for bøying uten mandrell. Leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer.

Kan brukes til bløt og hard kobber, aluminium, glødd messing og elektro-rør. Skal alltid brukes med mothold.

SPESIAL SORTIMENT

Former A MM 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)			
---	000482	**Ø10**	30	•	•	•
---	000315	**Ø12**	36	•	•	•
---	000317	**Ø14**	42	•	•	•
---	000258	**Ø15**	45	•	•	•
---	000239	**Ø16**	48	•	•	•
---	000324	**Ø17**	51	•	•	•
---	000246	**Ø18**	54	•	•	•
---	000322	**Ø19**	57	•	•	•
---	000198	**Ø20**	60	•	•	•
---	000240	**Ø22**	66	•	•	•
---	000328	**Ø24**	72	•	•	•

Former A MM 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)			
---	000241	**Ø25**	75	•	•	•
---	000242	**Ø26**	78	•	•	•
---	000252	**Ø28**	84	•	•	•
---	000195	**Ø30**	90	•	•	•
---	000243	**Ø32**	96	•	•	•
---	000329	**Ø34**	102	•	•	•
---	000244	**Ø35**	105	•	•	•
---	000320	**Ø37**	111	•	•	•
---	000245	**Ø38**	114	•	•	•
---	000196	**Ø40**	120	•	•	•
---	000251	**Ø42**	126	•	•	•

FORMER TYPE A MM (4xD)



Formere i *aluminium* for bøying uten mandrell. Leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer.

Kan brukes til bløt og hard kobber, aluminium, glødd messing og elektro-rør. Skal alltid brukes med mothold.

SPESIAL SORTIMENT

Former A MM 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)			
8240060	000638	**Ø6**	30	•	•	•
8240080	000639	**Ø8**	30	•	•	•
8240100	000483	**Ø10**	40	•	•	•
8240120	000316	**Ø12**	48	•	•	•
8240140	000318	**Ø14**	56	•	•	•
8240150	000247	**Ø15**	60	•	•	•
8240160	000181	**Ø16**	64	•	•	•
8240170	000325	**Ø17**	68	•	•	•
8240180	000248	**Ø18**	72	•	•	•
8240190	000323	**Ø19**	76	•	•	•
8240200	000256	**Ø20**	80	•	•	•
8240220	000170	**Ø22**	88	•	•	•
8240240	000255	**Ø24**	96	•	•	•
8240250	000169	**Ø25**	100	•	•	•

Former A MM 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)			
8240260	000257	**Ø26**	104	•	•	•
8240280	000183	**Ø28**	112	•	•	•
8240300	000253	**Ø30**	120	•	•	•
8240320	000184	**Ø32**	128	•	•	•
8240340	000330	**Ø34**	136	•	•	•
8240350	000249	**Ø35**	140	•	•	•
8240370	000321	**Ø37**	148	•	•	•
8240380	000185	**Ø38**	152	•	•	•
8240400	000254	**Ø40**	160	•	•	•
8240420	000250	**Ø42**	168	•	•	•
8240450	000197	**Ø45**	180	•	•	•
8240500	000259	**Ø50**	200	•	•	•
8240600	000164	**Ø60**	240	•	•	•

FORMER TYPE B WHT (3xD)



Formere i *aluminium* for bøying uten mandrell. Leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer.

Kan brukes til bløt og hard kobber, aluminium, glødd messing og elektro-rør. Skal alltid brukes med mothold.

SPESIAL SORTIMENT

Former B WHT 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Ø (MM)			
---	000630	**Ø1/4”**	Ø6.35	•	•	•
---	000631	**Ø5/16”**	Ø7.94	•	•	•
---	000632	**Ø3/8”**	Ø9.52	•	•	•
---	000261	**Ø1/2”**	Ø12.70	•	•	•
---	000263	**Ø5/8”**	Ø15.88	•	•	•
---	000265	**Ø3/4”**	Ø19.05	•	•	•
---	000267	**Ø7/8”**	Ø22.22	•	•	•
---	000269	**Ø1”**	Ø25.40	•	•	•
---	000271	**Ø1.1/8”**	Ø28.58	•	•	•
---	000273	**Ø1,1/4”**	Ø31.75	•	•	•
---	000275	**Ø1.3/8”**	Ø34.92	•	•	•
---	000277	**Ø1.1/2”**	Ø38.10	•	•	•
---	000506	**Ø1.5/8”**	Ø41.28	•	•	•

BESTILLINGSVARE

FORMER TYPE B WHT (4xD)



Formere i *aluminium* for bøying uten mandrell. Leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer.

Kan brukes til bløt og hard kobber, aluminium, glødd messing og elektro-rør. Skal alltid brukes med mothold.

SPESIAL SORTIMENT

Former B WHT 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Ø (MM)			
---	000262	**Ø1/2”**	Ø12.70	•	•	•
---	000264	**Ø5/8”**	Ø15.88	•	•	•
---	000266	**Ø3/4”**	Ø19.05	•	•	•
---	000268	**Ø7/8”**	Ø22.22	•	•	•
---	000270	**Ø1”**	Ø25.40	•	•	•
---	000272	**Ø1.1/8”**	Ø28.58	•	•	•
---	000274	**Ø1,1/4”**	Ø31.75	•	•	•
---	000276	**Ø1.3/8”**	Ø34.92	•	•	•
---	000278	**Ø1.1/2”**	Ø38.10	•	•	•
---	000508	**Ø1.5/8”**	Ø41.28	•	•	•
---	000532	**Ø1.3/4”**	Ø44.45	•	•	•
---	000579	**Ø1.7/8”**	Ø47.62	•	•	•
---	000279	**Ø2”**	Ø50.80	•	•	•
---	000280	**Ø2.1/4”**	Ø57.15	•	•	•
---	000581	**Ø2.3/8”**	Ø60.32	•	•	•

BESTILLINGSVARE

FORMER TYPE C MM (3xD)



Standard formere i *støpejern* for bøying uten mandrell. Formerne leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer. Skal alltid brukes med mothold.

- Kobber
- Stål
- Rustfritt
- Hydraulikk
- Aluminium
- Glødd messing
- Titan
- Elektroinstallasjon

SPESIAL SORTIMENT

Former C MM 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Vare.nr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)					
8260100	000526	Ø10	30	•	•	•	•	•
8260120	000309	Ø12	36	•	•	•	•	•
8260140	000311	Ø14	42	•	•	•	•	•
8260150	000307	Ø15	45	•	•	•	•	•
8260160	000305	Ø16	48	•	•	•	•	•
8260170	000313	Ø17	51	•	•	•	•	•
8260180	000303	Ø18	54	•	•	•	•	•
8260190	000326	Ø19	57	•	•	•	•	•
8260200	000281	Ø20	60	•	•	•	•	•
8260220	000282	Ø22	66	•	•	•	•	•
8260240	000301	Ø24	72	•	•	•	•	•
8260250	000283	Ø25	75	•	•	•	•	•
8260260	000299	Ø26	78	•	•	•	•	•
8260280	000297	Ø28	84	•	•	•	•	•
8260300	000147	Ø30	90	•	•	•	•	•
8260320	000287	Ø32	96	•	•	•	•	•
8260340	000290	Ø34	102	•	•	•	•	•
8260350	000145	Ø35	105	•	•	•	•	•

Former C MM 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Vare.nr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)					
8260370	000292	Ø37	111	•	•	•	•	•
8260380	000143	Ø38	114	•	•	•	•	•
8260400	000294	Ø40	120	•	•	•	•	•
8260420	000141	Ø42	126	•	•	•	•	•
8260450	000750	Ø45	135		•			
8260500	000751	Ø50	150		•			
8260540	000752	Ø54	162		•			
8261450	000750.60-70	Ø45	135		•	•	•	•
8261500	000751.60-70	Ø50	150		•	•	•	•
8261540	000752.60-70	Ø54	162		•	•	•	•
8262450	000750.70	Ø45	135			•	•	•
8262500	000751.70	Ø50	150			•	•	•
8262540	000752.70	Ø54	162			•	•	•
8280600	000753.70	Ø60	180			•	•	•
8260630	0001097	Ø63	180				•	•
8260650	0001099	Ø65	228				•	•
8260700	0001100	Ø70	228				•	•
8260750	0001103	Ø75	228				•	•

FORMER TYPE C MM (4xD)



Standard formere i *støpejern* for bøying uten mandrell. Formerne leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer. Skal alltid brukes med mothold.

- Kobber
- Stål
- Rustfritt
- Hydraulikk
- Aluminium
- Glødd messing
- Titan
- Elektroinstallasjon

SPESIAL SORTIMENT

Former C MM 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)					
8280060	000636	Ø6	30	•	•	•	•	•
8280080	000637	Ø8	30	•	•	•	•	•
8280100	000426	Ø10	40	•	•	•	•	•
8280120	000310	Ø12	48	•	•	•	•	•
8280140	000312	Ø14	56	•	•	•	•	•
8280150	000308	Ø15	60	•	•	•	•	•
8280160	000306	Ø16	64	•	•	•	•	•
8280170	000314	Ø17	68	•	•	•	•	•
8280180	000304	Ø18	72	•	•	•	•	•
8280190	000327	Ø19	76	•	•	•	•	•
8280200	000286	Ø20	80	•	•	•	•	•
8280220	000182	Ø22	88	•	•	•	•	•
8280240	000302	Ø24	96	•	•	•	•	•
8280250	000284	Ø25	100	•	•	•	•	•
8280260	000300	Ø26	104	•	•	•	•	•
8280280	000298	Ø28	112	•	•	•	•	•
8280300	000148	Ø30	120	•	•	•	•	•
8280320	000289	Ø32	128	•	•	•	•	•
8280340	000291	Ø34	136	•	•	•	•	•
8280350	000146	Ø35	140	•	•	•	•	•

Former C MM 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	R (mm)					
8280370	000293	Ø37	148	•	•	•	•	•
8280380	000144	Ø38	152	•	•	•	•	•
8280400	000295	Ø40	160	•	•	•	•	•
8280420	000142	Ø42	168	•	•	•	•	•
8280450	000414	Ø45	180		•			
8280500	000285	Ø50	200		•			
8280540	000629	Ø54	216		•			
8281450	000414.60-70	Ø45	180		•	•	•	•
8281500	000285.60-70	Ø50	200		•	•	•	•
8281540	000629.60-70	Ø54	216		•	•	•	•
8282450	000414.70	Ø45	180			•	•	•
8282500	000285.70	Ø50	200			•	•	•
8282540	000629.70	Ø54	216			•	•	•
8281600	000296.70	Ø60	240			•	•	•
8280630	0001098	Ø63	240				•	•
8280750	0001128	Ø75	292				•	•
8280800	0001221	Ø80	355					•
8280850	0001222	Ø85	355					•
8280900	0001223	Ø90	355					•

FORMER TYPE E WHT (3xD)



Standard formere i *støpejern* for bøying uten mandrell. Formerne leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer. Skal alltid brukes med mothold.

SPESIAL SORTIMENT

Former E WHT 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Ø (MM)					
8300064	000633 (*1)	Ø1/4"	Ø6.35	•	•	•	•	•
8300079	000634 (*1)	Ø5/16"	Ø7.94	•	•	•	•	•
8300095	000635 (*1)	Ø3/8"	Ø9.52	•	•	•	•	•
8300127	000332	Ø1/2"	Ø12.70	•	•	•	•	•
8300159	000334	Ø5/8"	Ø15.88	•	•	•	•	•
8300191	000552	Ø3/4"	Ø19.05	•	•	•	•	•
8300222	000554	Ø7/8"	Ø22.22	•	•	•	•	•
8300254	000340	Ø1"	Ø25.40	•	•	•	•	•
8300286	000342	Ø1.1/8"	Ø28.58	•	•	•	•	•
8300318	000344	Ø1,1/4"	Ø31.75	•	•	•	•	•
8300349	000346	Ø1.3/8"	Ø34.92	•	•	•	•	•
8300381	000348	Ø1.1/2"	Ø38.10	•	•	•	•	•
8300431	000507	Ø1.5/8"	Ø41.28	•	•	•	•	•
8300445	000562	Ø1.3/4"	Ø44.45		•			
8300477	000754	Ø1.7/8"	Ø47.62		•			
8300508	000755	Ø2"	Ø50.80		•			

Former E WHT 3xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Ø (MM)					
8300540	000756	Ø2.1/8"	Ø53.98		•			
8301445	000562.60-70	Ø1.3/4"	Ø44.45		•	•	•	•
8300476	000754.60-70	Ø1.7/8"	Ø47.62		•	•	•	•
8301508	000755.60-70	Ø2"	Ø50.80		•	•	•	•
8301540	000756.60-70	Ø2.1/8"	Ø53.98		•	•	•	•
8302445	000562.70	Ø1.3/4"	Ø44.45			•	•	•
8301476	000754.70	Ø1.7/8"	Ø47.62			•	•	•
8302508	000755.70	Ø2"	Ø50.80			•	•	•
8302540	000756.70	Ø2.1/8"	Ø53.98			•	•	•
8300572	000757.70	Ø2.1/4"	Ø57.15			•	•	•
8300603	000758.70	Ø2.3/8"	Ø60.32			•	•	•
8300635	0001104 (*2)	Ø2.1/2"	Ø63.50				•	•
8300698	0001107 (*3)	Ø2.3/4"	Ø69.80				•	•
8300730	0001108 (*3)	Ø2.7/8"	Ø73.00				•	•
8300760	0001102 (*3)	Ø3"	Ø76.00				•	•

(*1) Bøyeradie R30mm
(*2) Bøyeradie R180 mm
(*3) Bøyeradie R228 mm

FORMER TYPE E WHT (4xD)



Standard formere i *støpejern* for bøying uten mandrell. Formerne leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer. Skal alltid brukes med mothold.

- Kobber
- Stål
- Rustfritt
- Hydraulikk
- Aluminium
- Glødd messing
- Titan
- Elektroinstallasjon

SPESIAL SORTIMENT

Former E WHT 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Ø (MM)					
8320127	000333	Ø1/2"	Ø12.70	•	•	•	•	•
8320159	000335	Ø5/8"	Ø15.88	•	•	•	•	•
8320191	000553	Ø3/4"	Ø19.05	•	•	•	•	•
8320222	000339	Ø7/8"	Ø22.22	•	•	•	•	•
8320254	000341	Ø1"	Ø25.40	•	•	•	•	•
8320286	000343	Ø1.1/8"	Ø28.58	•	•	•	•	•
8320318	000345	Ø1,1/4"	Ø31.75	•	•	•	•	•
8320349	000347	Ø1.3/8"	Ø34.92	•	•	•	•	•
8320381	000349	Ø1.1/2"	Ø38.10	•	•	•	•	•
8320413	000509	Ø1.5/8"	Ø41.28	•	•	•	•	•
8320445	000563	Ø1.3/4"	Ø44.45		•			
8320476	000565	Ø1.7/8"	Ø47.62		•			
8320508	000350	Ø2"	Ø50.80		•			
8320540	000582	Ø2.1/8"	Ø53.98		•			

Former E WHT 4xD				UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Ø (MM)					
8321445	000563.60-70	Ø1.3/4"	Ø44.45		•	•	•	•
8321476	000565.60-70	Ø1.7/8"	Ø47.62		•	•	•	•
8321508	000350.60-70	Ø2"	Ø50.80		•	•	•	•
8321540	000582.60-70	Ø2.1/8"	Ø53.98		•	•	•	•
8322445	000563.70	Ø1.3/4"	Ø44.45			•	•	•
8322476	000565.70	Ø1.7/8"	Ø47.62			•	•	•
8322508	000350.70	Ø2"	Ø50.80			•	•	•
8322540	000582.70	Ø2.1/8"	Ø53.98			•	•	•
8320572	000351.70	Ø2.1/4"	Ø57.15			•	•	•
8320603	000583.70	Ø2.3/8"	Ø60.32			•	•	•
8320635	0001105 (*1)	Ø2.1/2"	Ø63.50				•	•
8320667	0001106 (*2)	Ø2.5/8"	Ø66.70				•	•
8320825	0001224 (*3)	Ø3.1/4"	Ø82.50					•
8320891	0001225 (*3)	Ø3.1/2"	Ø89.10					•

(*1) Bøyeradie R240 mm
(*2) Bøyeradie R228 mm
(*3) Bøyeradie R355 mm

FORMER TYPE L GAS



Standard formere i *støpejern* for bøying uten mandrell. Formerne leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer. For bøying av gassrør. Skal alltid brukes med mothold.

SPESIAL SORTIMENT

Former L GAS					UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (GAS)	Ø (MM)	R (MM)					
8340137	000524	Ø1/4"	Ø13.72	R47.00	•	•	•	•	•
8340172	000194	Ø3/8"	Ø17.20	R53.50	•	•	•	•	•
8340213	000193	Ø1/2"	Ø21.30	R59.00	•	•	•	•	•
8340269	000165	Ø3/4"	Ø26.90	R78.00	•	•	•	•	•
8340337	000171	Ø1"	Ø33.70	R100.00	•	•	•	•	•
8340424	000824	Ø1.1/4"	Ø42.40	R127.20	•	•	•	•	•
8341424	000172	Ø1.1/4"	Ø42.40	R150.00	•	•	•	•	•
8340483	000793	Ø1.1/2"	Ø48.30	R144.75		•	•	•	•
8341483	000331	Ø1.1/2"	Ø48.30	R199.50		•	•	•	•
8342483	000793.70	Ø1.1/2"	Ø48.30	R144.75			•	•	•
8343483	000331.70	Ø1.1/2"	Ø48.30	R199.50			•	•	•
8340603	000794.70	Ø2"	Ø60.30	R180.90			•	•	•
8341603	000260.70	Ø2"	Ø60.30	R238.50			•	•	•
8342603	0001232	Ø2"	Ø60.30	R180.90				•	•
8340760	0001102	Ø2.1/2"	Ø76.10	R228.00				•	•
8341761	0001109	Ø2.1/2"	Ø76.10	R292.00				•	•
8340889	0001229	Ø3"	Ø88.90	R270.00					•
8341889	0001226	Ø3"	Ø88.90	R355.00					•

FORMER TYPE H MM



Spesial formere i *støpejern* for bøying uten mandrell. Formerne leveres med ring som gjør det mulig med bøy nær rørenden, eller hvor det er liten avstand mellom bøyer. Type H leveres med bøyeradie som er ca. 2x rørets diameter. Kan brukes til stål, hydraulikk og rustfritt når veggtykkelsen er over 3 mm.

SPESIAL SORTIMENT

Former H MM					UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (MM)	R (min)	R (max)					
---	H.30-43	Ø20	R30.00	R43.00	•	•	•	•	•
---	H.43-61	Ø30	R43.10	R61.00	•	•	•	•	•
---	H.61-76	Ø38	R61.10	R76.00	•	•	•	•	•
---	H.76-91	Ø42	R76.10	R91.00	•	•	•	•	•
---	H.91-128	Ø45	R91.10	R128.00	•	•	•	•	•
---	H.101-115	Ø60	R101.00	R115.00			•	•	•
---	H.115-130	Ø60	R115.10	R130.00			•	•	•
---	H.130-150	Ø60	R130.10	R150.00			•	•	•
---	H.150-170	Ø60	R150.10	R170.00			•	•	•
---	H.170-200	Ø60	R170.10	R200.00			•	•	•
---	H.200-240	Ø60	R200.10	R240.00			•	•	•
---	H.240-280	Ø60	R240.10	R280.00			•	•	•

RING TIL FORMERE MM

Ringer som holder røret inn til formerene under bøying. Er inkludert ved bestilling av former.

Ringene må være tilpasset hver rørdimensjon og formeren den skal brukes sammen med. For noen dimensjoner er det ulike ringer for bøyeradie 3xD og 4xD. Disse dimensjonene fremgår av tabellene under.



Ring til Former MM

Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	Radie
8680100	519072	Ø6	R30
8680110	519091	Ø8	R30
8680120	519073	Ø10	R3D
8680130	519030	Ø10	R4D
8680140	519031	Ø12	
8680150	519032	Ø14	
8680160	519033	Ø15	
8680170	519034	Ø16	
8680180	519035	Ø17	
8680190	519036	Ø18	
8680200	519038	Ø19	R3D
8680210	519098	Ø19	R4D
8680220	519037	Ø20	
8680230	519039	Ø22	
8680240	519040	Ø24	
8680250	519041	Ø25	

Ring til Former MM

Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (mm)	Radie
8680260	519042	Ø26	
8680270	519043	Ø28	
8680280	519044	Ø30	
8680290	519045	Ø32	
8680300	519046	Ø34	
8680310	519047	Ø35	
8680320	519048	Ø37	
8680330	500295	Ø38	
8680340	500296	Ø40	
8680350	500113	Ø42	
8680360	500297	Ø45	
8680370	500114	Ø50	
8680380	500298	Ø52	
8680390	500299	Ø54	
8680400	500115	Ø60	

Til formere av type A, B, C, E, L og H

CBC - high Italian technology

RING TIL FORMERE MM

Ringer som holder røret inn til formerene under bøying. Er inkludert ved bestilling av former.

Ringene må være tilpasset hver rørdimensjon og formeren den skal brukes sammen med. For noen dimensjoner er det ulike ringer for bøyeradie 3xD og 4xD. Disse dimensjonene fremgår av tabellene under.



Ring til Former WHT

Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Radie
8680410	519092	Ø1/4”	
8680100	519072	Ø5/16”	
8680120	519073	Ø3/8”	
8680440	519093	Ø1/2”	R3D
8680450	519094	Ø1/2”	R4D
8680170	519034	Ø5/8”	
8680470	519060	Ø3/4”	
8680230	519039	Ø7/8”	
8680250	519041	Ø1”	
8680270	519043	Ø1.1/8”	
8680290	519045	Ø1,1/4”	
8680310	519047	Ø1.3/8”	
8680330	500295	Ø1.1/2”	
8680350	500113	Ø1.5/8”	

Ring til Former WHT

Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (WHT)	Radie
8680550	500300	Ø1.3/4”	
8680370	500114	Ø1.7/8”	
8680390	500299	Ø2”	R3D
8680370	500114	Ø2”	R4D
8680590	500301	Ø2.1/8”	
8680600	500302	Ø2.1/4”	
8680610	500303	Ø2.3/8”	

Til formere av type A, B, C, E, L og H

CBC - high Italian technology

RING TIL FORMERE GAS

Ringer som holder røret inn til formerene under bøying. Er inkludert ved bestilling av former.

Ringene må være tilpasset hver rørdimensjon og formeren den skal brukes sammen med. For noen dimensjoner er det ulike ringer for bøyeradie 3xD og 4xD. Disse dimensjonene fremgår av tabellene under.



Ring til Former GAS

Varenr.:	Lev.art.nr.:	Ø (GAS)	Radie
8680620	519095	Ø1/4”	
8680630	519096	Ø3/8”	
8680640	519022	Ø1/2”	
8680650	519097	Ø3/4”	
8680660	500304	Ø1”	
8680670	500305	Ø1.1/4”	
8680680	500306	Ø1.1/2”	R3D
8680370	500114	Ø1.1/2”	R4D
8680700	500307	Ø2”	R3D
8680400	500115	Ø2”	R4D

Til formere av type A, B, C, E, L og H

CBC - high Italian technology

cbc FORMER TYPE G MM



Formeren med krok brukes når det er god avstand fra rørets ende inn til start på bøyeradius, eller når det er god avstand mellom flere bøyer på samme rør.

Formeren er primært beregnet for veggtykkelser over 2,5mm, men kan også brukes på mindre veggtykkelser. Minimum veggtykkelser for hver former er oppgitt i tabellene under.

Ved bestilling av formere type G oppgis ALLTID bestillingsnummer slik:
<formerens bestillingsnummer> - <maskinens modellnummer>

Bestillingnummer til en radie 67 mm former til et Ø12 mm rør som skal brukes på en UNI42 maskin, skal dermed oppgis slik:
00M12R67-UNI42

Ø (mm)	R 36 mm	t	R 46 mm	t	R 56 mm	t	R 67 mm	t	R 90 mm	t	UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76
Ø6	00M06R36	1,0	00M06R46	1,0	00M06R56	1,0	00M06R67	1,0	00M06R90	1,0	•	•	•	•
Ø8	00M08R36	1,0	00M08R46	1,0	00M08R56	1,0	00M08R67	1,0	00M08R90	1,0	•	•	•	•
Ø10	00M10R36	1,0	00M10R46	1,0	00M10R56	1,0	00M10R67	1,0	00M10R90	1,0	•	•	•	•
Ø12	00M12R36	1,0	00M12R46	1,0	00M12R56	1,0	00M12R67	1,0	00M12R90	1,0	•	•	•	•
Ø14	00M14R36	1,5	00M14R46	1,0	00M14R56	1,0	00M14R67	1,0	00M14R90	1,0	•	•	•	•
Ø15	00M15R36	1,5	00M15R46	1,0	00M15R56	1,0	00M15R67	1,0	00M15R90	1,0	•	•	•	•
Ø16	00M16R36	1,5	00M16R46	1,0	00M16R56	1,0	00M16R67	1,0	00M16R90	1,0	•	•	•	•
Ø17	00M17R36	1,5	00M17R46	1,0	00M17R56	1,0	00M17R67	1,0	00M17R90	1,0	•	•	•	•
Ø18	00M18R36	1,5	00M18R46	1,5	00M18R56	1,0	00M18R67	1,0	00M18R90	1,0	•	•	•	•
Ø19			00M19R46	2,0	00M19R56	1,5	00M19R67	1,0	00M19R90	1,0	•	•	•	•
Ø20			00M20R46	2,0	00M20R56	1,5	00M20R67	1,0	00M20R90	1,0	•	•	•	•
Ø22			00M22R46	2,0	00M22R56	1,5	00M22R67	1,2	00M22R90	1,0	•	•	•	•
Ø24					00M24R56	2,0	00M24R67	1,5	00M24R90	1,0 / 1,5	•	•	•	•
Ø25					00M25R56	2,0	00M25R67	1,5	00M25R90	1,0 / 1,5	•	•	•	•
Ø26					00M26R56	2,0	00M26R67	1,5	00M26R90	1,0 / 1,5	•	•	•	•
Ø28					00M28R56	2,5	00M28R67	2,0	00M28R90	1,0 / 2,5	•	•	•	•
Ø30							00M30R67	2,5	00M30R90	2,0 / 2,5	•	•	•	•
Ø32							00M32R67	2,5	00M32R90	2,0 / 2,5	•	•	•	•
Ø34									00M34R90	2,0		•	•	•
Ø35									00M35R90	2,0		•	•	•
Ø37									00M37R90	2,5		•	•	•
Ø38									00M38R90	2,5		•	•	•
Ø40									00M40R90	3,0		•	•	•
Ø42									00M42R90	3,0		•	•	•
Ø45									00M45R90	3,0		•	•	•

Ø (mm)	R 100 mm	t	R 130 mm	t	R 160 mm	t	R 190 mm	t	UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76
Ø6	00M06R100	1,0	00M06R130	1,0	00M06R160	1,0	00M06R190	1,0	•	•	•	•
Ø8	00M08R100	1,0	00M08R130	1,0	00M08R160	1,0	00M08R190	1,0	•	•	•	•
Ø10	00M10R100	1,0	00M10R130	1,0	00M10R160	1,0	00M10R190	1,0	•	•	•	•
Ø12	00M12R100	1,0	00M12R130	1,0	00M12R160	1,0	00M12R190	1,0	•	•	•	•
Ø14	00M14R100	1,0	00M14R130	1,0	00M14R160	1,0	00M14R190	1,0	•	•	•	•
Ø15	00M15R100	1,0	00M15R130	1,0	00M15R160	1,0	00M15R190	1,0	•	•	•	•
Ø16	00M16R100	1,0	00M16R130	1,0	00M16R160	1,0	00M16R190	1,0	•	•	•	•
Ø17	00M17R100	1,0	00M17R130	1,0	00M17R160	1,0	00M17R190	1,0	•	•	•	•
Ø18	00M18R100	1,0	00M18R130	1,0	00M18R160	1,0	00M18R190	1,0	•	•	•	•
Ø19	00M19R100	1,0	00M19R130	1,0	00M19R160	1,0	00M19R190	1,0	•	•	•	•
Ø20	00M20R100	1,0	00M20R130	1,0	00M20R160	1,0	00M20R190	1,0	•	•	•	•
Ø22	00M22R100	1,0	00M22R130	1,0	00M22R160	1,0	00M22R190	1,0	•	•	•	•
Ø24	00M24R100	1,0	00M24R130	1,0	00M24R160	1,0	00M24R190	1,0	•	•	•	•
Ø25	00M25R100	1,0	00M25R130	1,0	00M25R160	1,0	00M25R190	1,0	•	•	•	•
Ø26	00M26R100	1,0	00M26R130	1,0	00M26R160	1,0	00M26R190	1,0	•	•	•	•
Ø28	00M28R100	1,0 / 2,0	00M28R130	1,0	00M28R160	1,0	00M28R190	1,0	•	•	•	•
Ø30	00M30R100	2,0	00M30R130	1,0	00M30R160	1,0	00M30R190	1,0	•	•	•	•
Ø32	00M32R100	2,0	00M32R130	1,0	00M32R160	1,0	00M32R190	1,0		•	•	•
Ø34	00M34R100	2,0 / 3,0	00M34R130	1,0	00M34R160	1,0	00M34R190	1,0		•	•	•
Ø35	00M35R100	2,0 / 3,0	00M35R130	1,0	00M35R160	1,0	00M35R190	1,0		•	•	•
Ø37	00M37R100	2,0	00M37R130	1,5 / 2,0	00M37R160	1,5	00M37R190	1,2		•	•	•
Ø38	00M38R100	2,0	00M38R130	1,5 / 2,0	00M38R160	1,5	00M38R190	1,2		•	•	•
Ø40	00M40R100	2,0	00M40R130	1,5 / 2,0	00M40R160	1,2 / 2,0	00M40R190	1,2		•	•	•
Ø42	00M42R100	2,0	00M42R130	1,5 / 2,0	00M42R160	1,2 / 2,0	00M42R190	1,2		•	•	•
Ø45	00M45R100	3,0	00M45R130	2,5	00M45R160	2,5	00M45R190	1,2 / 2,0		•	•	•
Ø48	00M48R100	3,0	00M48R130	2,5 / 3,0	00M48R160	2,5 / 3,0	00M48R190	1,5 / 2,0		•	•	•
Ø50	00M50R100	3,0	00M50R130	3,0	00M50R160	2,5 / 3,0	00M50R190	1,5 / 2,5			•	•
Ø54			00M54R130	3,0	00M54R160	2,5	00M54R190	1,5 / 2,5			•	•
Ø55			00M55R130	3,0	00M55R160	2,5	00M55R190	1,5 / 2,5			•	•
Ø60			00M60R130	3,0	00M60R160	2,5	00M60R190	2,0 / 2,5			•	•

R 90 mm	t
00M22R90	1,0
00M24R90	1,0 / 1,5
00M34R90	2,0

Forklaring på fargekoder og angivelse av minimum veggtykkelse
Former egnet for rør i stål (ST37), rustfritt, hard og bløt kobber, aluminium og glødd messing. t angir minimum veggtykkelse (alle kvaliteter).
Former egnet for rør i stål (ST37), rustfritt, hard og bløt kobber, aluminium og glødd messing t angir minimum veggtykkelse (grønn=hard / gul=bløt).
Former egnet for rør i stål (ST37) eller tilsvarende. t angir minimum veggtykkelse.

FORMER TYPE G WHT

SPESIAL SORTIMENT



Formeren med krok brukes når det er god avstand fra rørets ende inn til start på bøyeradius, eller når det er god avstand mellom flere bøyer på samme rør.

Formeren er primært beregnet for veggtykkelser over 2,5mm, men kan også brukes på mindre veggtykkelser. Minimum veggtykkelser for hver former er oppgitt i tabellene under.

Ved bestilling av formere type G oppgis ALLTID bestillingsnummer slik:
<formerens bestillingsnummer> - <maskinens modellnummer>

Bestillingnummer til en radie 67 mm former til et Ø12 mm rør som skal brukes på en UNI42 maskin, skal dermed oppgis slik:
00M12R67-UNI42

Ø (WHT)	R 36 mm	t	R 46 mm	t	R 56 mm	t	R 67 mm	t	R 90 mm	t	UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76
Ø1/4"	00W1/4R36	1,0	00W1/4R46	1,0	00W1/4R56	1,0	00W1/4R67	1,0	00W1/4R90	1,0	•	•	•	•
Ø5/16"	00W5/16R36	1,0	00W5/16R46	1,0	00W5/16R56	1,0	00W5/16R67	1,0	00W5/16R90	1,0	•	•	•	•
Ø3/8"	00W3/8R36	1,0	00W3/8R46	1,0	00W3/8R56	1,0	00W3/8R67	1,0	00W3/8R90	1,0	•	•	•	•
Ø1/2"	00W1/2R36	1,0	00W1/2R46	1,0	00W1/2R56	1,0	00W1/2R67	1,0	00W1/2R90	1,0	•	•	•	•
Ø5/8"	00W5/8R36	2,0	00W5/8R46	1,0	00W5/8R56	1,0	00W5/8R67	1,0	00W5/8R90	1,0	•	•	•	•
Ø3/4"			00W3/4R46	2,5	00W3/4R56	1,5	00W3/4R67	1,0	00W3/4R90	1,0	•	•	•	•
Ø7/8"			00W7/8R46	2,0	00W7/8R56	1,5	00W7/8R67	1,0	00W7/8R90	1,0	•	•	•	•
Ø1"					00W1R56	2,0	00W1R67	1,0	00W1R90	1,0 / 1,5	•	•	•	•
Ø1.1/8"					00W1.1/8R56	2,5	00W1.1/8R67	1,0	00W1.1/8R90	1,0 / 2,5	•	•	•	•
Ø1.1/4"							00W1.1/4R67	2,5	00W1.1/4R90	1,0 / 2,5	•	•	•	•
Ø1.3/8"									00W1.3/8R90	2,0	•	•	•	•
Ø1.1/2"									00W1.1/2R90	3,0	•	•	•	•
Ø1.5/8"									00W1.5/8R90	3,0	•	•	•	•
Ø1.3/4"											•	•	•	•
Ø1.7/8"											•	•	•	•
Ø2"											•	•	•	•
Ø2.1/8"											•	•	•	•
Ø2.1/4"											•	•	•	•
Ø2.3/8"												•	•	•

Ø (WHT)	R 100 mm	t	R 130 mm	t	R 160 mm	t	R 190 mm	t	UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76
Ø1/4"	00W1/4R100	1,0	00W1/4R130	1,0	00W1/4R160	1,0	00W1/4R190	1,0	•	•	•	•
Ø5/16"	00W5/16R100	1,0	00W5/16R130	1,0	00W5/16R160	1,0	00W5/16R190	1,0	•	•	•	•
Ø3/8"	00W3/8R100	1,0	00W3/8R130	1,0	00W3/8R160	1,0	00W3/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø1/2"	00W1/2R100	1,0	00W1/2R130	1,0	00W1/2R160	1,0	00W1/2R190	1,0	•	•	•	•
Ø5/8"	00W5/8R100	1,0	00W5/8R130	1,0	00W5/8R160	1,0	00W5/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø3/4"	00W3/4R100	1,0	00W3/4R130	1,0	00W3/4R160	1,0	00W3/4R190	1,0	•	•	•	•
Ø7/8"	00W7/8R100	1,0	00W7/8R130	1,0	00W7/8R160	1,0	00W7/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø1"	00W1R100	1,0	00W1R130	1,0	00W1R160	1,0	00W1R190	1,0	•	•	•	•
Ø1.1/8"	00W1.1/8R100	1,0 / 2,0	00W1.1/8R130	1,0	00W1.1/8R160	1,0	00W1.1/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø1.1/4"	00W1.1/4R100	2,0	00W1.1/4R130	1,0	00W1.1/4R160	1,0	00W1.1/4R190	1,0	•	•	•	•
Ø1.3/8"	00W1.3/8R100	2,0 / 3,0	00W1.3/8R130	1,0	00W1.3/8R160	1,0	00W1.3/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø1.1/2"	00W1.1/2R100	2,0	00W1.1/2R130	1,5 / 2,0	00W1.1/2R160	1,5 / 2,0	00W1.1/2R190	1,2	•	•	•	•
Ø1.5/8"	00W1.5/8R100	2,0	00W1.5/8R130	1,5 / 2,0	00W1.5/8R160	1,5 / 2,0	00W1.5/8R190	1,2	•	•	•	•
Ø1.3/4"	00W1.3/4R100	3,0	00W1.3/4R130	2,5 / 3,0	00W1.3/4R160	2,5 / 3,0	00W1.3/4R190	1,5 / 2,0	•	•	•	•
Ø1.7/8"	00W1.7/8R100	3,0	00W1.7/8R130	2,5 / 3,0	00W1.7/8R160	2,5 / 3,0	00W1.7/8R190	1,5 / 2,0	•	•	•	•
Ø2"			00W2R130	3,0	00W2R160	2,5 / 3,0	00W2R190	1,5 / 2,5	•	•	•	•
Ø2.1/8"			00W2.1/8R130	3,0	00W2.1/8R160	2,5	00W2.1/8R190	1,5 / 2,5	•	•	•	•
Ø2.1/4"			00W2.1/4R130	3,0	00W2.1/4R160	2,5	00W2.1/4R190	2,0	•	•	•	•
Ø2.3/8"			00W2.3/8R130	3,0	00W2.3/8R160	2,5	00W2.3/8R190	2 / 2,5		•	•	•

R 90 mm	t
00M22R90	1,0
00M24R90	1,0 / 1,5
00M34R90	2,0

Forklaring på fargekoder og angivelse av minimum veggtykkelse
Former egnet for rør i stål (ST37), rustfritt, hard og bløt kobber, aluminium og glødd messing. t angir minimum veggtykkelse (alle kvaliteter).
Former egnet for rør i stål (ST37), rustfritt, hard og bløt kobber, aluminium og glødd messing t angir minimum veggtykkelse (grønn=hard / gul=bløt).
Former egnet for rør i stål (ST37) eller tilsvarende. t angir minimum veggtykkelse.

cbc FORMER TYPE G GAS

SPESIAL SORTIMENT



Formeren med krok brukes når det er god avstand fra rørets ende inn til start på bøyeradius, eller når det er god avstand mellom flere bøyer på samme rør.

Formeren er primært beregnet for veggtykkelser over 2,5mm, men kan også brukes på mindre veggtykkelser. Minimum veggtykkelser for hver former er oppgitt i tabellene under.

Ved bestilling av formere type G oppgis ALLTID bestillingsnummer slik:
<formerens bestillingsnummer> - <maskinens modellnummer>

Bestillingnummer til en radie 67 mm former til et Ø12 mm rør som skal brukes på en UNI42 maskin, skal dermed oppgis slik:
00M12R67-UNI42

Ø (GAS)	R 36 mm	t	R 46 mm	t	R 56 mm	t	R 67 mm	t	R 90 mm	t	UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76
Ø1/8"	00G1/8R36	1,0	00G1/8R46	1,0	00G1/8R56	1,0	00G1/8R67	1,0	00G1/8R90	1,0	•	•	•	•
Ø1/4"	00G1/4R36	1,0	00G1/4R46	1,0	00G1/4R56	1,0	00G1/4R67	1,0	00G1/4R90	1,0	•	•	•	•
Ø3/8"	00G3/8R36	1,5	00G3/8R46	1,0 /1,5	00G3/8R56	1,0	00G3/8R67	1,0	00G3/8R90	1,0	•	•	•	•
Ø1/2"			00G1/2R46	2,5	00G1/2R56	2,0	00G1/2R67	1,0	00G1/2R90	1,0	•	•	•	•
Ø3/4"					00G3/4R56	2,5	00G3/4R67	2,0	00G3/4R90	1,0 / 1,5	•	•	•	•
Ø1"							00G1R67	2,5	00G1R90	2,0	•	•	•	•
Ø1.1/4"									00G1.1/4R90	3,0	•	•	•	•
Ø1.1/2"											•	•	•	•
Ø2"											•	•	•	•

Ø (GAS)	R 100 mm	t	R 130 mm	t	R 160 mm	t	R 190 mm	t	UNI 42	UNI 60	UNI 70C	UNI 76
Ø1/8"	00G1/8R100	1,0	00G1/8R130	1,0	00G1/8R160	1,0	00G1/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø1/4"	00G1/4R100	1,0	00G1/4R130	1,0	00G1/4R160	1,0	00G1/4R190	1,0	•	•	•	•
Ø3/8"	00G3/8R100	1,0	00G3/8R130	1,0	00G3/8R160	1,0	00G3/8R190	1,0	•	•	•	•
Ø1/2"	00G1/2R100	1,0	00G1/2R130	1,0	00G1/2R160	1,0	00G1/2R190	1,0	•	•	•	•
Ø3/4"	00G3/4R100	1,0 / 1,5	00G3/4R130	1,0	00G3/4R160	1,0	00G3/4R190	1,0	•	•	•	•
Ø1"	00G1R100	2,0 / 3,0	00G1R130	1,0	00G1R160	1,0	00G1R190	1,0	•	•	•	•
Ø1.1/4"	00G1.1/4R100	2,0	00G1.1/4R130	1,5 / 2,0	00G1.1/4R160	1,5 / 2,0	00G1.1/4R190	1,5	•	•	•	•
Ø1.1/2"	00G1.1/2R100	3,5	00G1.1/2R130	3,0	00G1.1/2R160	2,5 / 3,0	00G1.1/2R190	1,5 / 2,0	•	•	•	•
Ø2"			00G2R130	3,0	00G2R160	2,5	00G2R190	2 / 2,5	•	•	•	•

R 90 mm	t
00M22R90	1,0
00M24R90	1,0 / 1,5
00M34R90	2,0

Forklaring på fargekoder og angivelse av minimum veggtykkelse
Former egnet for rør i stål (ST37), rustfritt, hard og bløt kobber, aluminium og glødd messing. t angir minimum veggtykkelse (alle kvaliteter).
Former egnet for rør i stål (ST37), rustfritt, hard og bløt kobber, aluminium og glødd messing t angir minimum veggtykkelse (grønn=hard / gul=bløt).
Former egnet for rør i stål (ST37) eller tilsvarende. t angir minimum veggtykkelse.

GLIDEMOTHOLD I MESSING MM



Glidemothold som brukes i alle maskiner. Brukes oftest når det skal bøyes rør med veggtykkelse mellom 1,0 og 2,5 mm. De fleste glidemothold under Ø40 mm kan brukes til 2 ulike dimensjoner (se tabell). For bøying uten mandrell.

SPESIAL SORTIMENT

Glidemothold i messing MM		
Ø (MM)	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø6 og 8	420060	**8500100**
Ø10 og 12	420061	**8500110**
Ø12 og 14	420062	**8500120**
Ø15 og 17	420063	**8500130**
Ø15 og 18	420064	**8500140**
Ø16 og 18	420025	**8500150**
Ø19 og 26	420065	**8500160**
Ø20 og 24	420066	**8500170**
Ø20 og 25	420026	**8500180**
Ø20 og 26	420067	**8500190**
Ø22 og 28	420027	**8500200**
Ø30 og 32	420068	**8500210**
Ø32 og 38	420028	**8500220**
Ø32 og 40	420069	**8500230**
Ø34 og 37	420070	**8500240**

Glidemothold i messing MM		
Ø (MM)	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø35 og 38	420071	**8500250**
Ø35 og 40	420029	**8500260**
Ø42	420072	**8500270**
Ø42 (*1)	420075	**8500280**
Ø45	420076	**8500290**
Ø50	420077	**8500300**
Ø50 (*1)	420077.60	**8500310**
Ø54	420078	**8500320**
Ø60	420079	**8500325**
Ø63 (*2)	420081	**8500330**
Ø65 (*3)	CF76BM65	**8500340**
Ø70 (*3)	CF76BM70	**8500350**
Ø75 (*3)	CF76BM75	
Ø80 (*4)	CF89BM80	**8500360**
Ø85 (*4)	CF89BM85	**8500370**
Ø90 (*4)	CF89BM90	**8500380**

(*1): For UNI 60
(*2): For dobbel belagte rør (Mepla, Alupex e) o.lign.
(*3): I bronse (for UNI76)
(*4): I bronse (for UNI89)

GLIDEMOTHOLD I MESSING WHT



Glidemothold som brukes i alle maskiner. Brukes oftest når det skal bøyes rør med veggtykkelse mellom 1,0 og 2,5 mm. De fleste glidemothold under Ø1.3/8" mm kan brukes til 2 ulike dimensjoner (se tabell). For bøying uten mandrell.

SPESIAL SORTIMENT

Glidemothold i messing WHT		
Ø (WHT)	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø1/4" og 5/16"	420103	**8521000**
Ø3/8" og 1/2"	420104	**8521010**
Ø5/8" og 3/4"	420105	**8521020**
Ø7/8" og 1"	420030	**8521030**
Ø1.1/4" og 1.1/2"	420039	**8521040**
Ø1.1/8" og 1.3/8"	420031	**8521050**
Ø1.5/8"	420100	**8521060**
Ø1.5/8" (*1)	420101	**8521070**
Ø1.3/4"	420102	**8521080**
Ø1.3/4" (*1)	420106	**8521090**
Ø1.7/8"	420107	**8521100**
Ø2"	420108	**8521110**
Ø2.1/8"	420109	**8521120**
Ø2.1/4"	420110	**8521130**
Ø2.3/8"	420111	**8521140**

Glidemothold i messing WHT		
Ø (WHT)	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø2.1/2"	420112	**8521150**
Ø2.5/8" (*2)	CF76B2.5/8W	**8521160**
Ø2.3/4" (*2)	CF76B2.3/4W	**8521170**
Ø2.7/8" (*2)	CF76B2.7/8W	**8521180**
Ø3" (*2)	CF76BG2.1/2-3W	**8521190**
Ø3.1/4" (*3)	CF89B3.1/4W	**8521200**
Ø3.1/2" (*3)	CF89B3.1/2W	**8521210**

(*1): Kun UNI 60
(*2): I bronse (for UNI76)
(*3): I bronse (for UNI89)

GLIDEMOTHOLD I MESSING GAS



Glidemothold som brukes i alle maskiner. Brukes oftest når det skal bøyes rør med veggtykkelse mellom 1,0 og 2,5 mm. De fleste glidemothold under Ø1" mm kan brukes til 2 ulike dimensjoner (se tabell).

SPESIAL SORTIMENT

Glidemothold i messing GAS INCH		
Ø (GAS INCH)	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø1/8" og 1/4"	420130	**8541000**
Ø3/8" og 1/2"	420131	**8541010**
Ø3/4" og 1"	420032	**8541020**
Ø1.1/4"	420132	**8541030**
Ø1.1/4" (*1)	420133	**8541040**
Ø1.1/2"	420134	**8541050**
Ø2"	420135	**8541060**
Ø2.1/2" (*2)	CF76BG2.1/2-3W	**8521190**
Ø3" (*3)	CF89BG3	**8541070**

(*1): Kun UNI 60
(*2): I bronse (for UNI76)
(*3): Kun UNI 89

MOTHOLDSRULLER MM UNI42



Motholdsrull MM UNI 42		
Ø (MM)	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø10	595363	**8560100**
Ø12	595364	**8560120**
Ø14	595365	**8560140**
Ø15	595366	**8560150**
Ø16	595367	**8560160**
Ø17	595368	**8560170**
Ø18	595369	**8560180**
Ø19	595370	**8560190**
Ø20	595371	**8560200**
Ø22	595372	**8560220**
Ø24	595373	**8560240**
Ø25	595374	**8560250**
Ø26	595375	**8560260**
Ø28	595376	**8560280**
Ø30	595377	**8560300**
Ø32	595378	**8560320**
Ø34	595379	**8560340**
Ø35	595380	**8560350**
Ø37	595381	**8560370**
Ø38	595382	**8560380**
Ø40	595383	**8560400**
Ø42	595384	**8560420**
Universal uni 42	595362	**8560000**

Ved veggtykkelser over 2,5 mm benyttes hovedsakelig motholdsruller for å redusere friksjonsmotstanden under bøying. Motholdsrullene monteres i motholdsbraketter tilpasset den enkelte maskin (se tabell under). Som oftest brukes 2 ruller.

SPESIAL SORTIMENT

Kun for CBC rørbøyemaskin UNI 42.



Rullene monteres i brakett for motholdsruller (Lev.art.nr.: 000844.1)

Maks. diameter Ø1" GAS INCH (Ø33.7 mm).

MOTHOLDSRULLER WHT UNI42



Motholdsrull WHT UNI 42			
Ø (WHT)	**Ø (MM)**	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø1/4”	Ø6.35	595385	**8580064**
Ø3/8”	Ø9.52	595386	**8580095**
Ø1/2”	Ø12.70	595387	**8580127**
Ø5/8”	Ø15.88	595388	**8580159**
Ø3/4”	Ø19.05	595389	**8580191**
Ø7/8”	Ø22.22	595390	**8580223**
Ø1”	Ø25.40	595391	**8580254**
Ø1.1/8”	Ø28.58	595392	**8580286**
Ø1.1/4”	Ø31.75	595393	**8580318**
Ø1.3/8”	Ø34.92	595394	**8580349**
Ø1.1/2”	Ø38.10	595395	**8580381**
Ø1.5/8”	Ø41.28	595396	**8580413**

SPESIAL SORTIMENT

Ved veggtykkelser over 2,5 mm benyttes hovedsakelig motholdsruller for å redusere friksjonsmotstanden under bøying. Motholdsrullene monteres i motholdsbraketter tilpasset den enkelte maskin (se tabell under). Som oftest brukes 2 ruller.

Kun for CBC rørbøyemaskin UNI 42.



Rullene monteres i brakett for motholdsruller (Lev.art.nr.: 000844.1)

Maks. diameter Ø1” GAS INCH (Ø33.7 mm).

MOTHOLDSRULLER GAS UNI42



Motholdsrull GAS INCH UNI 42			
Ø (GAS INCH)	**Ø (MM)**	**Lev.art.nr.:**	**Varenr.:**
Ø1/4”	Ø13.72	595397	**8600137**
Ø3/8”	Ø17.20	595398	**8600172**
Ø1/2”	Ø21.30	595399	**8600213**
Ø3/4”	Ø26.90	595400	**8600269**
Ø1”	Ø33.70	595401	**8600337**
Ø1.1/4”	Ø42.40	595402	**8600424**

SPESIAL SORTIMENT

Ved veggtykkelser over 2,5 mm benyttes hovedsakelig motholdsruller for å redusere friksjonsmotstanden under bøying. Motholdsrullene monteres i motholdsbraketter tilpasset den enkelte maskin (se tabell under). Som oftest brukes 2 ruller.

Kun for CBC rørbøyemaskin UNI 42.



Rullene monteres i brakett for motholdsruller (Lev.art.nr.: 000844.1)

Maks. diameter Ø1” GAS INCH (Ø33.7 mm).

MOTHOLDSRULLER MM



Ved veggtykkelser over 2,5 mm benyttes hovedsakelig motholdsruller for å redusere friksjonsmotstanden under bøying. Motholdsrullene monteres i motholdsbraketter tilpasset den enkelte maskin (se tabell under). Som oftest brukes 2 ruller.

For CBC rørbøyemaskin UNI 60, 70/C, 76 og 89.

SPESIAL SORTIMENT

Motholdsrull MM			UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Ø (MM)	Lev.art.nr.:	Varenr.:				
Universal	595155	**8627000**	•	•	•	•
Ø10	595113	**8620100**	•	•	•	•
Ø12	595114	**8620120**	•	•	•	•
Ø14	595115	**8620140**	•	•	•	•
Ø15	595103	**8620150**	•	•	•	•
Ø16	595116	**8620160**	•	•	•	•
Ø17	595112	**8620170**	•	•	•	•
Ø18	595102	**8620180**	•	•	•	•
Ø19	595117	**8620190**	•	•	•	•
Ø20	595089	**8620200**	•	•	•	•
Ø22	595090	**8620220**	•	•	•	•
Ø24	595118	**8620240**	•	•	•	•
Ø25	595091	**8620250**	•	•	•	•
Ø26	595119	**8620260**	•	•	•	•
Ø28	595092	**8620280**	•	•	•	•
Ø30	595093	**8620300**	•	•	•	•
Ø32	595109	**8620320**	•	•	•	•
Ø34	595111	**8620340**	•	•	•	•

Motholdsrull MM			UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Ø (MM)	Lev.art.nr.:	Varenr.:				
Ø35	595094	**8620350**	•	•	•	•
Ø37	595120	**8620370**	•	•	•	•
Ø38	595132	**8620380**	•	•	•	•
Ø40	595110	**8620400**	•	•	•	•
Ø42	595101	**8620420**	•	•	•	•
Ø45	595271	**8620450**	•	•	•	•
Ø50	595122	**8620500**	•	•	•	•
Ø52	595272	**8620520**	•	•	•	•
Ø54	595273	**8620540**	•	•	•	•
Ø60	595257	**8620600**		•	•	•
Ø63	595405	**8620630**			•	•
Ø65	595406	**8620650**			•	•
Ø70	595407	**8620700**			•	•
Ø75	595408	**8620750**			•	•
Ø80	595417	**8620800**				•
Ø85	595418	**8620850**				•
Ø90	595419	**8620900**				•

MOTHOLDSRULLER WHT



SPESIAL SORTIMENT

Motholdsrull WHT				UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Ø (WHT)	Ø (MM)	Lev.art.nr.:	Varenr.:				
Ø1/2”	Ø12.70	595136	**8640127**	•	•	•	•
Ø5/8”	Ø15.88	595137	**8640159**	•	•	•	•
Ø3/4”	Ø19.05	595138	**8640191**	•	•	•	•
Ø7/8”	Ø22.22	595139	**8640222**	•	•	•	•
Ø1”	Ø25.40	595140	**8640254**	•	•	•	•
Ø1.1/8”	Ø28.58	595141	**8640286**	•	•	•	•
Ø1.1/4”	Ø31.75	595147	**8640318**	•	•	•	•
Ø1.3/8”	Ø34.92	595286	**8640349**	•	•	•	•
Ø1.1/2”	Ø38.10	595129	**8640381**	•	•	•	•
Ø1.5/8”	Ø41.28	595142	**8640413**	•	•	•	•
Ø1.3/4”	Ø44.45	595143	**8640445**	•	•	•	•
Ø1.7/8”	Ø47.62	595144	**8640476**	•	•	•	•
Ø2”	Ø50.80	595145	**8640508**	•	•	•	•
Ø2.1/8”	Ø53.98	595287	**8640540**	•	•	•	•
Ø2.1/4”	Ø57.15	595146	**8640572**		•	•	•
Ø2.3/8”	Ø60.32	595288	**8640603**		•	•	•
Ø2.1/2”	Ø63.15	595409	**8640632**			•	•
Ø2.5/8”	Ø66.70	595410	**8640667**			•	•
Ø2.3/4”	Ø69.80	595411	**8640698**			•	•
Ø2.7/8”	Ø73.00	595412	**8640730**			•	•
Ø3”	Ø76.00	595413	**8660761**			•	•
Ø3.1/4”	Ø82.50	595420	**8640825**				•
Ø3.1/2”	Ø89.10	595421	**8640891**				•

Ved veggtykkelser over 2,5 mm benyttes hovedsakelig motholdsruller for å redusere friksjonsmotstanden under bøying. Motholdsrullene monteres i motholdsbraketter tilpasset den enkelte maskin (se tabell under). Som oftest brukes 2 ruller.

For CBC rørbøyemaskin UNI 60, 70/C, 76 og 89.

MOTHOLDSRULLER GAS



SPESIAL SORTIMENT

Motholdsrull GAS INCH				UNI 60	UNI 70C	UNI 76	UNI 89
Ø (GAS INCH)	Ø (MM)	Lev.art.nr.:	Varenr.:				
Ø1/4”	Ø13.72	595134	**8660137**	•	•	•	•
Ø3/8”	Ø17.20	595104	**8660172**	•	•	•	•
Ø1/2”	Ø21.30	595105	**8660213**	•	•	•	•
Ø3/4”	Ø26.90	595106	**8660269**	•	•	•	•
Ø1”	Ø33.70	595238	**8660337**	•	•	•	•
Ø1.1/4”	Ø42.25	595108	**8660423**	•	•	•	•
Ø1.1/2”	Ø48.30	595284	**8660483**	•	•	•	•
Ø2”	Ø60.30	595285	**8660603**	•	•	•	•
Ø2.1/2”	Ø76.10	595413	**8660761**		•	•	•
Ø3”	Ø88.90	595422	**8660889**				•

Ved veggtykkelser over 2,5 mm benyttes hovedsakelig motholdsruller for å redusere friksjonsmotstanden under bøying. Motholdsrullene monteres i motholdsbraketter tilpasset den enkelte maskin (se tabell under). Som oftest brukes 2 ruller.

For CBC rørbøyemaskin UNI 60, 70/C, 76 og 89.

Motholdsrullene monteres i tilhørende motholdsbrakett for hver maskin.

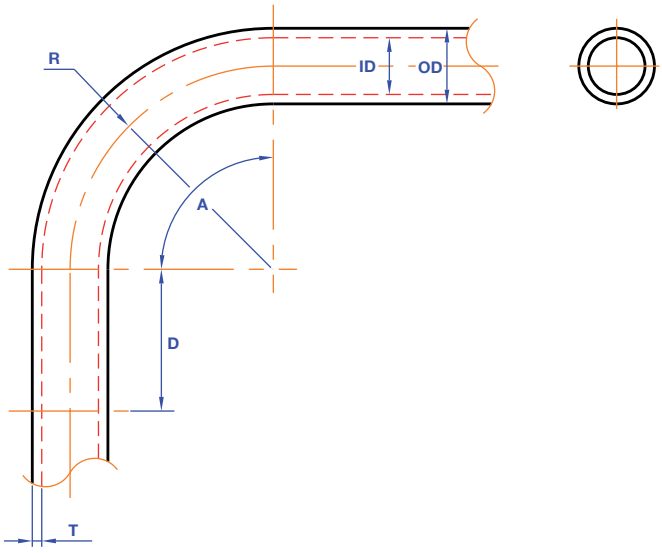
For UNI 70/C må i tillegg reduksjonsbrakett 000776 brukes ved bøying av rør fra Ø6 til Ø25 mm.

FORESPØRSELSSKJEMA
Enquiry form

Resultatet ved bøying av rør er avhengig av rørets materialkvalitet, veggtykkelse, bøyeradius, bøyevinkel og bøyemetode. Ønsker du å på forhånd kvalitetssikre at valgt maskin og ustyr kan utføre de ønskede bøyer med tilfredsstillende resultet, må dette skjemaet fylles ut og sendes HR MASKIN AS. Bestilling av maskin UTEN en slik gjennomgang, skjer på kundens ansvar.

Firma: **Company:**				**Kontakt:** **Contact:**	
Adresse: **Address:**				**E-post:** **E-mail:**	
Postnummer: **Zip code:**	N-	**Poststed:** **City:**		**Telefon:** **Phone:**	(+47)
Forhandler: **Dealer:**				**Dato:** **Date:**	

Merk at standard bøyeradius ved bøying med maskiner uten mandrell er 3x eller 4x rørets utvendige diameter. Dvs. at et Ø25mm rør bøyes med enten R75 mm eller R100 mm radius målt i rørets senter. For å oppnå så godt resultat som mulig, anbefales det generelt å velge størst mulig bøyeradius.



Følgende parametre er viktige å oppgi for å sikre riktig valg av maskin, formere og utstyr. Oppgi opplysningene for hver rørtype/dimensjon som skal bøyes.

OD: Utvendig diameter (mm eller tommer)
ID: Innvendig diameter (mm eller tommer)
T: Veggtykkelse (mm)
R: Bøyeradius (målt i mm i rørets senter)
A: Maksimum bøyevinkel (i grader)
D: Minste avstand i mm mellom 2 bøyer

I tillegg til dimensjonsopplysninger er det viktig for oss å vite hvor mange bøyer som antas utført hver dag. Dette for å sikre samsvar mellom maskinens arbeidstakt og ønsket behov. Oppgi antall.

Videre er det viktig å vite om det stilles krav til kvalitet på bøyen.
Hi = Perfekt bøy uten svak utflating/strekk i bøy
Lo = Pen bøy med svak deformering/utflating

RØRTYPE TYPE OF PIPE	**UTV. DIAMETER** OUTER DIA.	**VEGGTYKKELSE** WALL THICKNESS	**BØYERADIE** BENDING RADIUS	**BØYEVINKEL** BENDING ANGLE	**AVSTAND** DISTANCE	**BØYER PR. DAG** BENDS PR. DAY	**KVALITET** QUALITY
	OD	**T (mm)**	**R (mm)**	**A (°)**	**D (mm)**	**ANT.**	**(Hi / Lo)**

Jeg har gått igjennom opplysningene og bekrefter at de er riktige. Jeg forstår at alle dimensjoner på maskinens verktøyinnsatser er nominelle, og at eventuelle endringer av materialkvalitet eller dimensjoner kan påvirke både kvalitet og dimensjon på ferdig bøyet rør. Endringer av oppgitt spesifikasjon vil kunne medføre tilleggskostnader og/eller forlenget leveringstid.

Signatur



HR PRODUKTPERM

Denne katalogen er en del av HR Maskin sin produktperm som omfatter hele vårt varespekter. Følgende kataloger er tilgjengelige:

1. **Magnetbormaskiner og utstyr**
2. **Kjernebor og senterspisser**
3. **Minikjernebor**
4. **Adaptere og holdere**
5. **Driller og spesialbor for tynnplate**
6. **Mateutstyr**
7. **Sager**
8. **Rørbøying**
9. **Fasemaskiner**
10. **Vifter**
11. **Undervannsutstyr**
12. **Jernbane**

Vennligst ta kontakt med nærmeste industributikk for mer informasjon om våre produkter. Katalogene kan du i tillegg hente på vår hjemmeside eller ved å kontakte oss direkte på tlf. 69 22 70 60 eller e-post post@hr-maskin.no

www.hr-maskin.no

Forhandler:

HR maskin a.s

HR MASKIN AS - Sagveien 8 - 1890 RAKKESTAD

Sentralbord:	**69 22 70 60**
Telefax:	**69 22 70 61**
Hjemmeside:	**www.hr-maskin.no**
E-post:	**post@hr-maskin.no**